

Wiedervorlage: B	Formular	<b>AKN</b>
Version 3.0	<b>Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)</b>	Seite 1 von 4
gültig ab: 10.11.2019 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

**1. Kontaktdaten des Bestellers**

Besteller

Ihre Bestellnummer

Ihre Rechnungsanschrift

Gewünschter / vereinbarter Termin

Ansprechpartner für Rückfragen

Ihre Telefonnummer

Ihre E-Mailadresse


**2. Fahrzeug-/ Radsatzdaten**

Fahrzeugnummer / EVN

Radsatznummer(n)

Hinweis: Bitte je Radsatz einen Auftrag ausfüllen, sofern der Arbeitsumfang voneinander abweicht!


**3. Auftragsumfang Instandhaltungstätigkeiten**

Spezifische Bearbeitungsvorgaben sind mit der Beauftragung einzureichen.  
Nachträgliche Vorgaben können nur nach gesonderter schriftlicher Vereinbarung berücksichtigt werden!

**Alle einzusetzenden Materialien sind durch die ECM des Kunden zu definieren.**

**Radscheiben de-/montieren**

Hinweis: Es können lediglich fertig bearbeitete (gebohrte) Räder verarbeitet werden

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

**Radbremsscheibe A-Seite de-/montieren**

Hinweis: Die zu tauschende Bremsscheibe ist durch den Auftraggeber am Radsatz dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

**Radbremsscheibe B-Seite de-/montieren**

Hinweis: Die zu tauschende Bremsscheibe ist durch den Auftraggeber am Radsatz dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

**Wellenbremsscheibe A-Seite de-/montieren**

Hinweis: Bei mehr als einer Wellenbremsscheibe je Welle sind die zu tauschenden Wellenbremsscheiben durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

**Wellenbremsscheibe B-Seite de-/montieren**

Hinweis: Bei mehr als einer Wellenbremsscheibe je Welle sind die zu tauschenden Wellenbremsscheiben durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

**Radsatzlager A-Seite**

Hinweis: Bei Bearbeitung eines Radsatzlagers ist das zu bearbeitende Lager durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Ersetzen Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

De-/Montage, Reinigung, Befundung, Fettfüllung

--

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Moerman	Daniel

Wiedervorlage: B	Formular	<b>AKN</b>
Version 3.0	<b>Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)</b>	Seite 2 von 4
gültig ab: 10.11.2019 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

**Radsatzlager B-Seite**  
 Hinweis: Bei Bearbeitung eines Radsatzlagers ist das zu bearbeitende Lager durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Ersetzen Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

De-/Montage, Reinigung, Befundung, Fettfüllung

**Radsatz gesamt**

Befundung Bitte auswählen, ggf. Erläuterung  
 Besichtigung der Radscheiben, Radsatzwelle, Bremsscheiben, Vermessung mit Handgeräten, angelieferter, freigelegter Radsatz, inkl. Protokoll

Profilhandvermessung inkl. Protokoll

Maschinelle Profilvermessung auf der URD, inkl. Protokoll

**Radsatzwelle**  
 Hinweis: Für die Ultraschallprüfung muss der Auftraggeber ein Prüfgerä-  
 telwerk in Kraft setzen! Hierfür bitte die Anlage 1 verwenden.

Ultraschallprüfung Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

Neubeschichtung

Farbausbesserung

**Eventual- und Sonderpositionen**  
 Ergänzend bzw. abweichend zu den Angaben werden folgende Arbeiten beauftragt:

**4. Auftragsumfang Werkstattzuführung**

**Streckenkundige Begleitung**

Gewünscht Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

Hinfahrt Strecke / Datum / Abfahrzeit

Rückfahrt Strecke / Datum / Abfahrzeit

Nicht gewünscht

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Moerman	Daniel

Wiedervorlage: B	Formular	<b>AKN</b>
Version 3.0	<b>Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)</b>	Seite 3 von 4
gültig ab: 10.11.2019 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

<b>5. Materialbeistellung</b>
-------------------------------

Diesem Auftrag werden Materialien (ggf. Stückliste als Anlage) beigestellt. Eine fehlende Eintragung impliziert keine Materialbeistellung.

**Materialbeistellung**

<b>6. Fahrzeugüberführung</b>
-------------------------------

a) Trassenbestellung

Als eingetragenes EVU bzw. Halter von Fahrzeugen gem. AEG §31 sind Anträge für Überführungstrassen beim EIU der AKN zu stellen. Hierfür ist der Abschluss eines Infrastruktur-Nutzungsvertrages erforderlich.

- Die allgemeinen Informationen zur Schienennetznutzung finden Sie unter:  
<http://www.akn.de/infrastrukturnutzung.html>
- Das Trassenanmeldeformular sowie den Infrastruktur-Nutzungsvertrag erhalten Sie auf Anforderung unter:

**AKN Eisenbahn GmbH**  
Abteilung Betrieb - Infrastruktur -  
Tel.: 04191/933-301 oder -308  
Fax: 04191/933-309  
E-Mail: [betrieb@akn.de](mailto:betrieb@akn.de)

b) Streckenkundiger Begleiter (Lotse)

Falls zur Fahrzeugüberführung eine Lotsenleistung erforderlich ist, bestellen Sie diesen Bedarf bitte zusammen mit der Werkstattdienstleistung beim EVU der AKN.

Kontaktdaten finden Sie unter „Ansprechpartner Werkstattdienstleistungen“.

<b>7. Ansprechpartner Werkstattdienstleistungen</b>
---

Allgemeine Informationen zu den Werkstattdienstleistungen finden Sie unter:  
<http://www.akn.de/werkstattdienstleistungen.html>

Direkte Terminabsprachen und Fragen zur Stellung streckenkundiger Begleiter (Lotsen) beantwortet:

**AKN Eisenbahn GmbH**  
Abteilung Werkstätten und Fahrzeuge  
Tel.: 04191/933-511 oder -513  
E-Mail: [werkstattauftrag@akn.de](mailto:werkstattauftrag@akn.de)

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Moerman	Daniel

Wiedervorlage: B	Formular	<b>AKN</b>
Version 3.0	<b>Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)</b>	Seite 4 von 4
gültig ab: 10.11.2019 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

## Anlage 1

<b>1. Inkraftsetzung des ZfP-Regelwerks</b>
Radsatzwellennummer(n) <input style="width: 400px; height: 40px;" type="text"/>

Die Ultraschalluntersuchung der Radsatzwellen soll nach dem folgenden Regelwerk erfolgen.

**Kundeneigenes  
Prüfregelwerk**

Bitte auswählen

Es sind die aktuellen Prüfanweisungen und Prüfpläne des Auftraggebers zu verwenden.

Dokumentenbezeichnungen:

Hinweis: Bei Auswahl sind die Weisungen zu benennen und die entsprechenden Dokumente dieser Beauftragung beizufügen.

**Lint41/H  
Prüfregelwerk der  
AKN Eisenbahn GmbH**

Bitte auswählen

Es sind die aktuellen Prüfanweisungen und Prüfpläne der AKN Eisenbahn GmbH zu verwenden. Die vorgegebenen Registrier- und Zulässigkeitsgrenzen werden anerkannt.

Das Prüfregelwerk kann nach Vereinbarung in den Räumlichkeiten der AKN Eisenbahn GmbH eingesehen werden. Die Herausgabe ist aus urheberrechtlichen Gründen nicht möglich.

Dokumentenbezeichnungen:

**WEI-W-20180026** Prüfanweisung:  
Radsatzwelle mit Längsbohrung bei der Instandhltg.  
**WEI-W-20180032** Prüfplan:  
Radsatzwellen Lint41/H - BR648 1.Bauserie  
**WEI-W-20180033** Prüfplan:  
Radsatzwellen Lint41/H - BR648 2.Bauserie  
**WEI-W-20180034** Prüfplan:  
Radsatzwellen Lint41/H - BR648 3. und 4.Bauserie  
**WEI-W-20180035** Prüfplan:  
Radsatzwellen Lint41/H - BR648 5.Bauserie

Hinweis: Die zur Verwendung angebotene Prüfdokumentation wurde in Anlehnung an Richtlinie 907.0001 ff. der DB sowie dem VPI Leitfadens, Modul 9 erstellt und durch die AKN Eisenbahn GmbH in Kraft gesetzt.

**Lint54/H  
Prüfregelwerk des  
Herstellers**

Bitte auswählen

Es sind die aktuellen Prüfanweisungen und Prüfpläne des Herstellers zu verwenden. Die vorgegebenen Registrier- und Zulässigkeitsgrenzen werden anerkannt.

Dokumentenbezeichnungen:

**ALS.0201** Prüfanweisung zur Ultraschallprüfung von Radsatzwelle mit Längsbohrung bei der Instandhaltung  
**ALS.9220** Ultraschallprüfplan VT-BR 0620-0622 und 1648 (Lint-NG 81,54,41)

Ich erkläre, dass das anzuwendende Regelwerk durch den Auftraggeber (ECM) in Kraft gesetzt wurde.

Datum, Name in Druckbuchstaben, Funktion

.....  
Unterschrift

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrucke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Moerman	Daniel